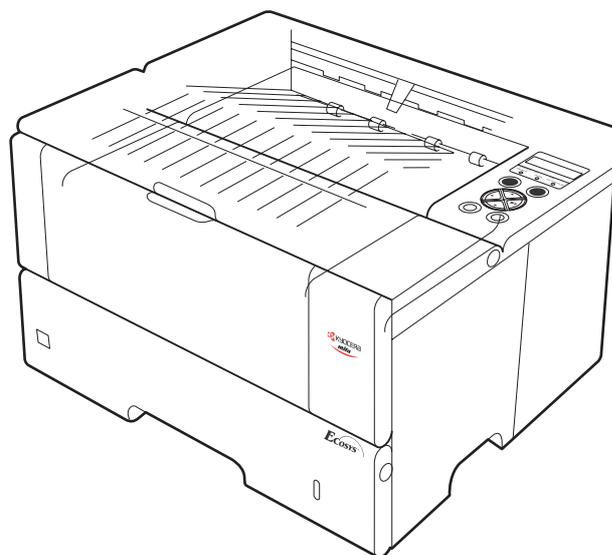




FS-6020 雷射印表機

FS-6026 雷射印表機

(中文使用手冊)



目錄

第一章 安裝印表機

1.1	拆裝.....	4
1.2	安置印表機.....	5
1.3	安裝碳粉.....	6
1.4	連線至電腦.....	9
1.5	電源線連接.....	12
1.6	紙槽及多功能手動送紙槽.....	13
1.7	開啓電源.....	20
1.8	列印測試頁.....	22

第二章 日常的保養

2.1	更換碳粉匣.....	26
2.1.1	碳粉匣的更換時期.....	26
2.1.2	碳粉匣的更換方法.....	26
2.2	清掃.....	28
2.2.1	印表機內部的清掃.....	28
2.2.2	清掃主高壓線圈.....	29

第三章 發生問題時

3.1	一般性的問題.....	31
3.2	印刷品質的問題.....	32
3.3	指示燈及訊息指示.....	35
3.3.1	指示燈.....	35
3.3.2	維修訊息指示.....	36
3.3.3	錯誤訊息指示.....	38
3.4	卡紙的處理.....	41
3.4.1	空白紙槽卡紙.....	42
3.4.2	印表機內卡紙.....	43
3.4.3	印表機後蓋卡紙.....	44
3.4.4	手送台卡紙.....	45

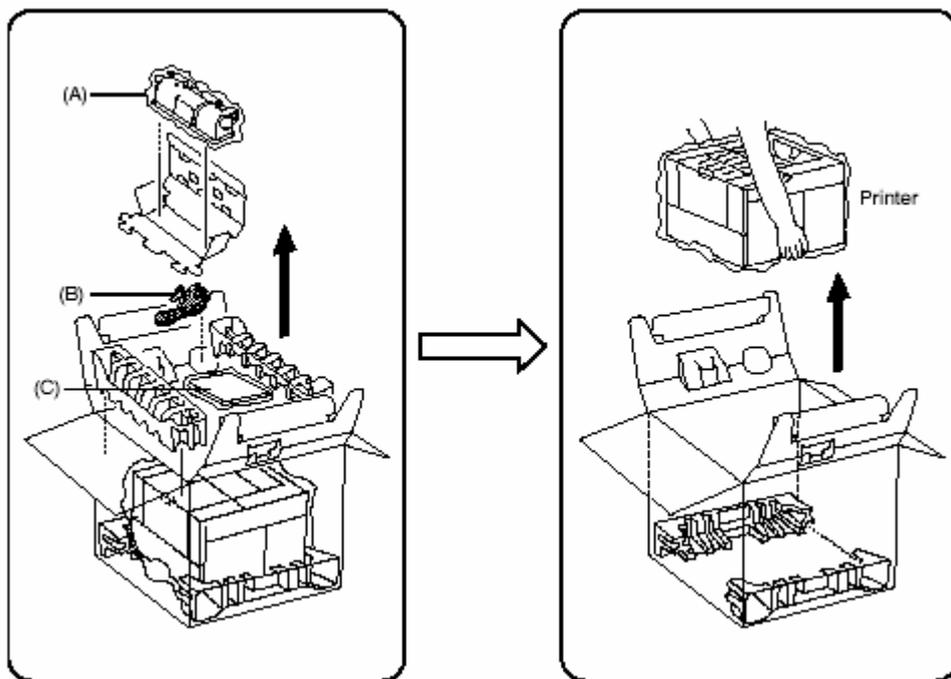
附錄	規格表.....	46
----	----------	----

第一章 安裝印表機

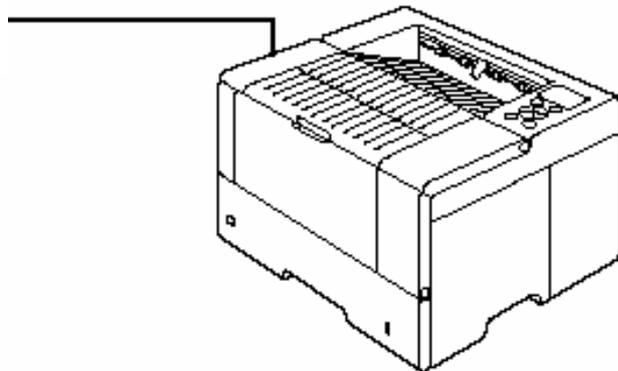
1.1 拆裝

請小心從箱子中取出印表機及配件包。並檢查下列零件組是否齊全。

零件組清單



印表機

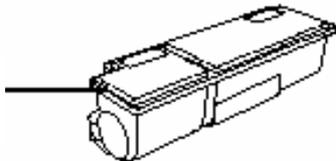


京瓷美達光碟片

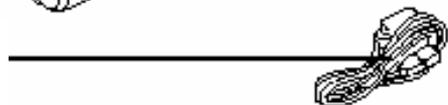


操作說明書及其他資料 (C)

碳粉匣(A)

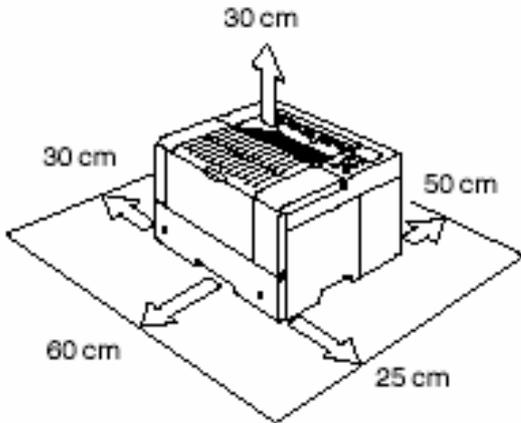


電源線 (B)



1.2 安置印表機

空間配置如下



請確保在印表機周圍有足夠的空間。在沒有足夠的空間，並長時間使用之下，可能造成機械過熱而起火。

環境

溫度	10 到 32.5 度；最理想的溫度為 23 度
濕度	20% 至 80% ；理想為 60%



請不要將印表機安裝在超越上述溫度及濕度範圍的地方。列印品質可能會因而變差，並提高卡紙的機率。

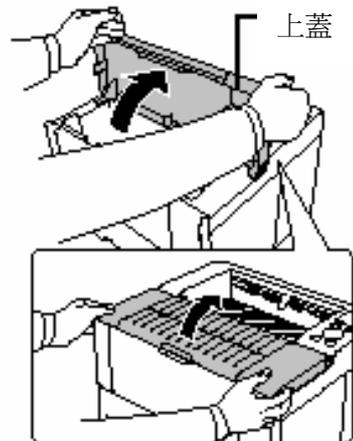
避免設置的場所

- * 冷熱風的出風口
- * 建築物的出入口
- * 溫度或濕度容易驟變的地方
- * 高溫處（例如暖爐或散熱氣附近）
- * 灰塵過多的地方
- * 地面不穩處
- * 含氨氣或其他有害氣體的地方（如果要消毒房間或噴殺蟲劑的話請先移開印表機）
- * 陽光直接照射或濕度過高處
- * 空氣不流通處
- * 低氣壓的地方（例如海拔超過 2000 公尺處）

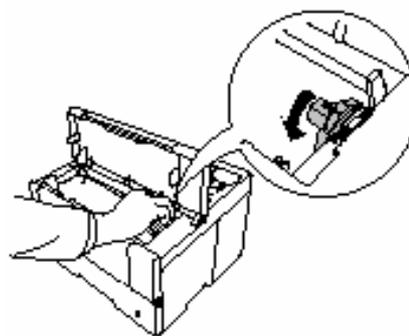
1.3 安裝碳粉

在第一次使用印表機之前必須先安裝碳粉並將印表機連線至電腦

1 打開上蓋

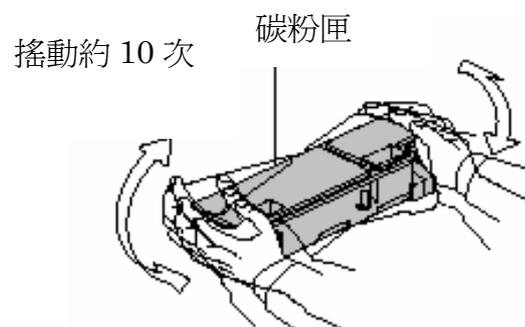


2 將碳粉匣固定拉桿往前拉

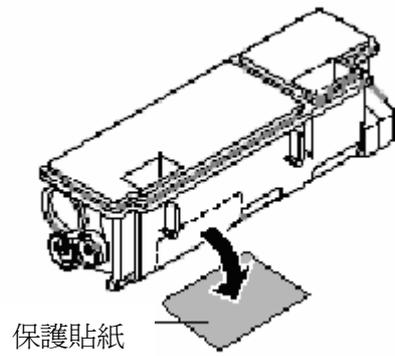


3 將碳粉匣從袋子中取出

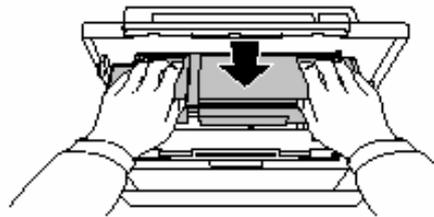
4 依照箭頭指示的方向搖動碳粉匣



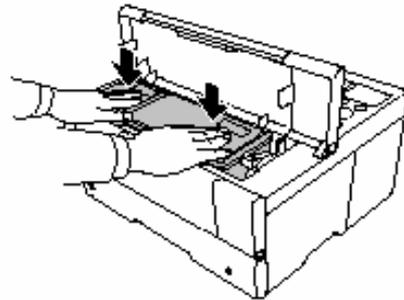
5 撕掉保護貼紙



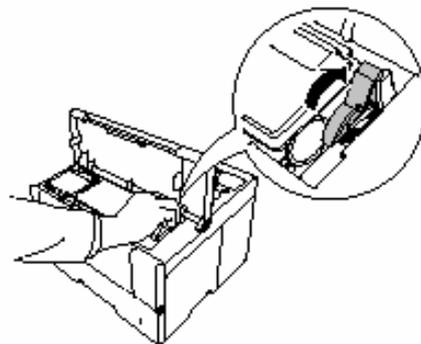
6 依右圖將碳粉匣放入



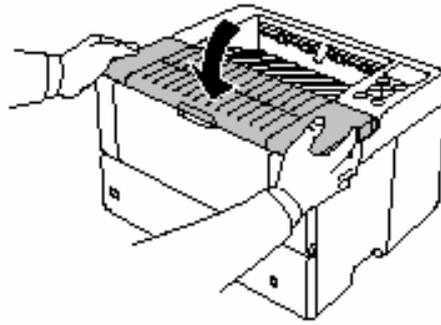
7 雙手平均施力按在印有 **PUSH HERE** 文字的地方，將碳粉匣壓到底。聽到喀嚓一聲時，即為安裝完成。



8 將碳粉匣固定拉桿調至 LOCK 的位置。

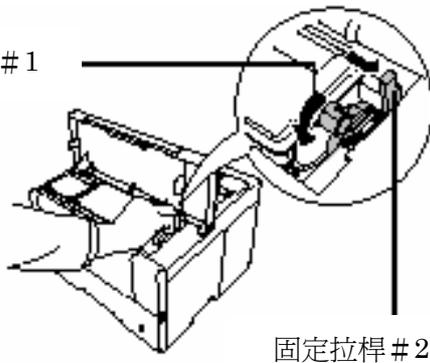


9 蓋上上蓋。



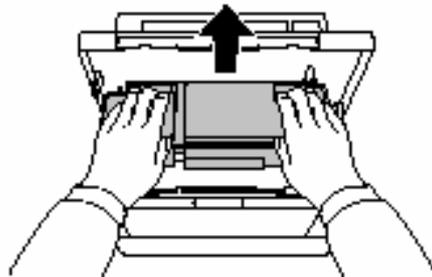
移除碳粉匣

固定拉桿 # 1



固定拉桿 # 2

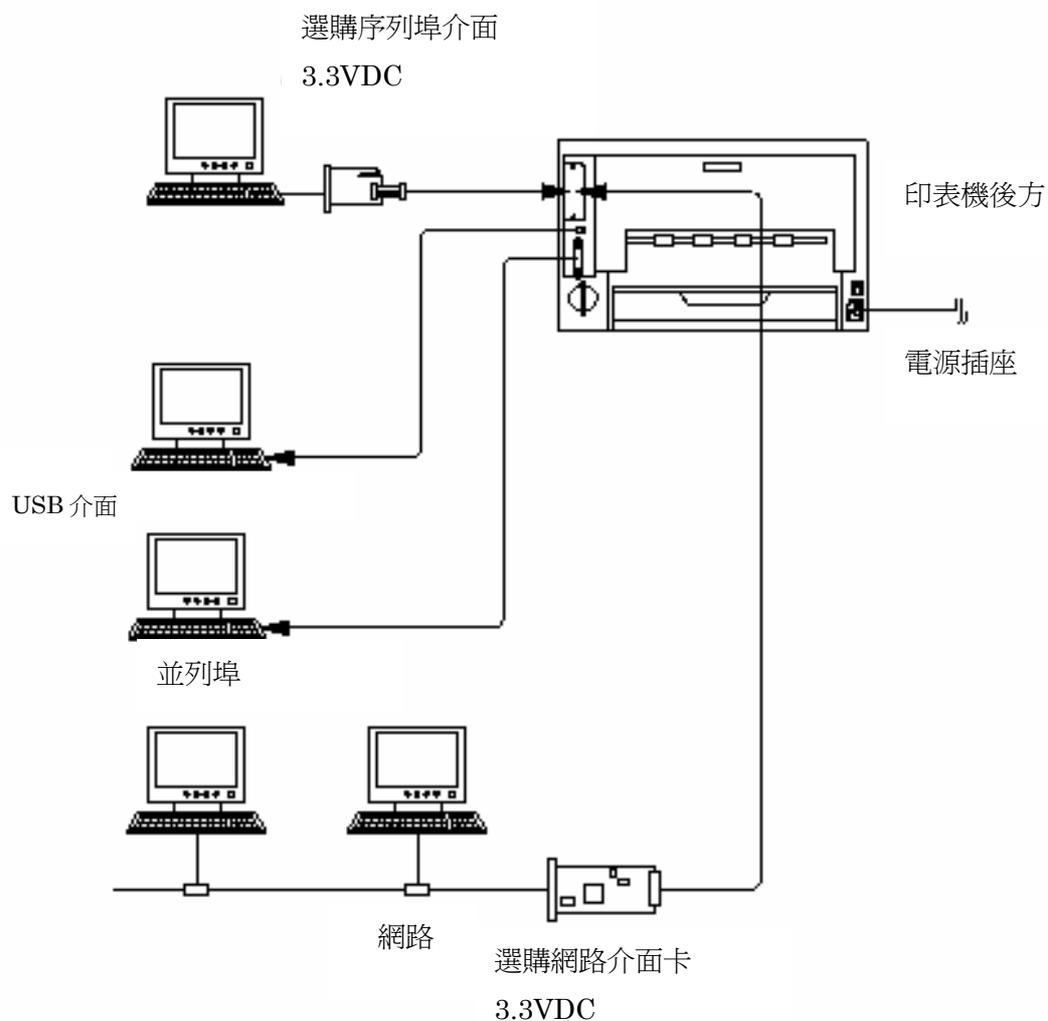
將固定拉桿 # 1 調至 (unlock) 的位置，然後將固定拉桿 # 2 移至右方就可以取出碳粉匣



1.4 連線至電腦

連線至電腦有下列幾種方式。並列埠、USB 介面、選購序列埠介面（IB-11）及選購網路介面卡。

連線至電腦



在進行這個步驟之前，請確定電腦及印表機的電源皆處於關閉的狀態。並將印表機的插頭從插座中拔除，連接失敗可能造成電擊。標準的並列埠接頭及 USB 接頭都設置在印表機的后方。

並列埠接頭

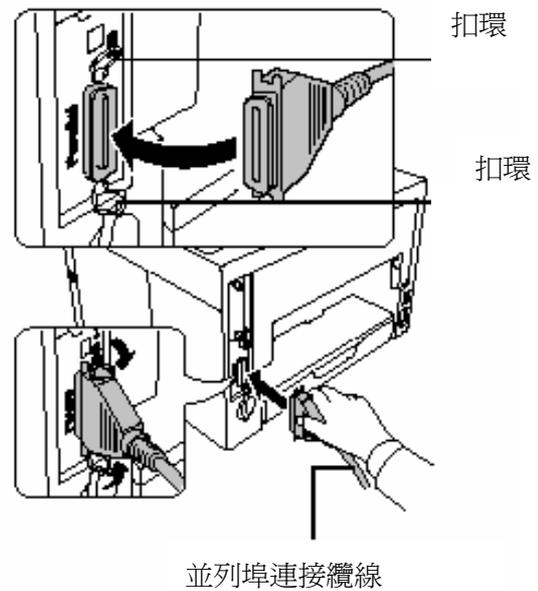
- 1 將印表機連接線的一端插入印表機背部的並列埠接頭。



Note

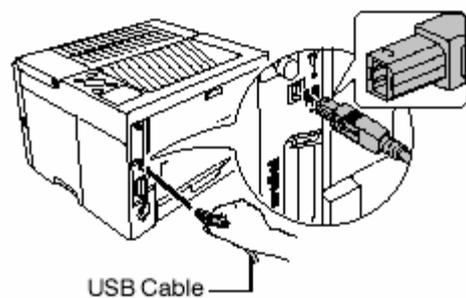
- * 請使用 IEEE1284 的並列埠印表機連接纜線。
 - * 印表機的位置越靠近電腦，運作效果會越好。
- 此外，連接纜線不得超過 3 公尺（10 英呎）。

- 2 連接並列埠的扣環要卡緊。
將印表機連接纜線的另一端
插入電腦的並列埠接頭。



USB 介面接頭

- 1 將 USB 連接纜線其中一端插入印表機後方。





Note

- * 請使用高速之 USB2.0 連接纜線。
- * 連接纜線不得超過 5 公尺。

USB 連接纜線

- 2 將 USB 連接纜線的一端插入電腦 USB 介面接頭。

1.5 連接電源線

在此章節中將會介紹電源線的連接及各種注意事項。

電源插座

- * 請將印表機安置於接近 AC 電源插座的地方。最好單獨使用一個插座。
- * 請遵守印表機後方所指定的電源供應標準。
- * 如果使用延長線的話，總長度不得超過 5 公尺

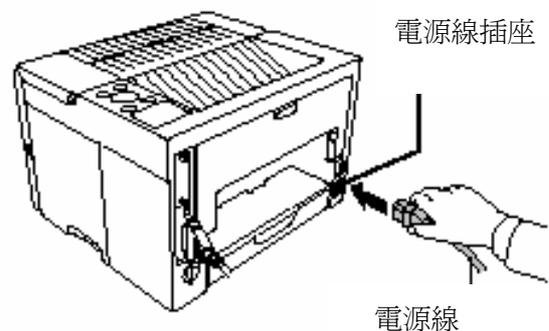
電源規格

電 壓	110 伏特±10%
頻 率	50-60Hz±2%
電 流	在 110 伏特之下最大 3.8 安培



- * 請確認印表機的開關是關閉的。
- * 請使用本印表機所提供的電源線。

- 1 將電源線插入印表機後方的電源插座上。
- 2 將電源線的另一端插入 AC 電源插座上。

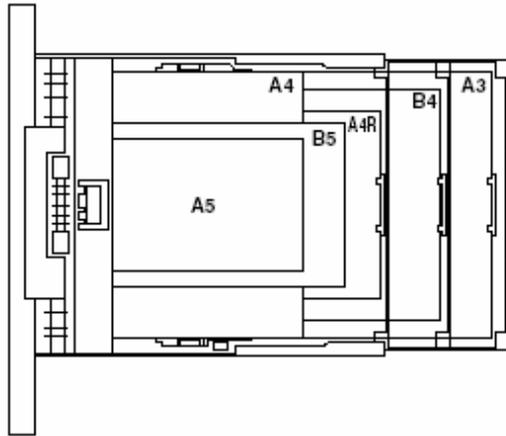


確定電源第 3 蕊接地線。

1.6 紙槽及多功能手送紙槽

紙槽能夠容納 A5 到 A3 的紙張。最大容量為 250 張。多功能手送紙槽能夠容納各種不同的紙張，最大容量為 100 張。

紙張的尺寸若非標準尺寸（顧客所需尺寸）但在容許的範圍之內者，也可以放入紙槽中。將顧客所需尺寸放入紙槽時，請在操作面板上輸入紙張尺寸。標準的紙張規格則必須放置在固定的位置。



本印表機能夠使用下列重量的紙張。

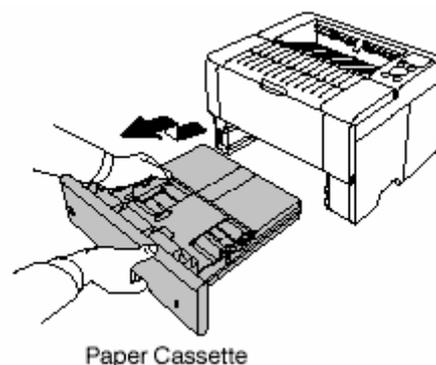
紙張來源	紙張重量
紙 槽	60-105g/m ²
多功能手送紙槽	60-200g/ m ²



紙張的周圍是很尖銳的，請小心不要割到手。

紙槽

在包裝時，紙槽調整在 A4 的位置。請依照下列的步驟將紙張加入紙槽。

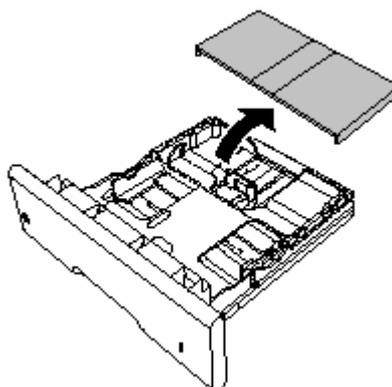


列的步驟將

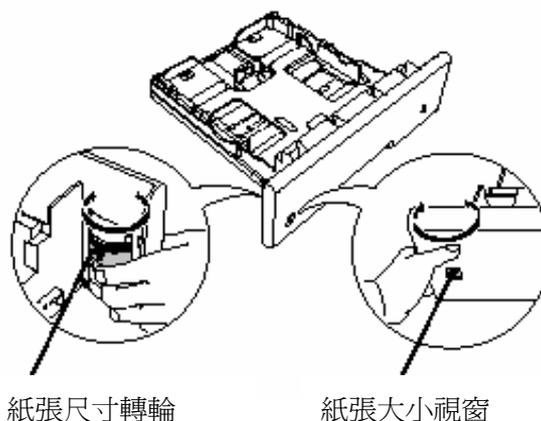
1 抽出紙槽

2 打開紙槽蓋。

紙槽

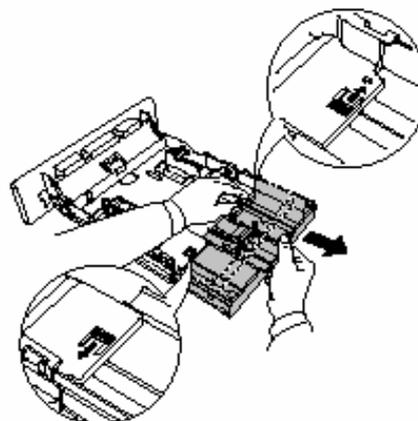


3 藉由調整紙張尺寸轉輪選擇紙張尺寸。並用紙張大小視窗來確認選擇的尺寸。您可以選擇 A5,B5, A4,A4R,B4,A3 及其他。

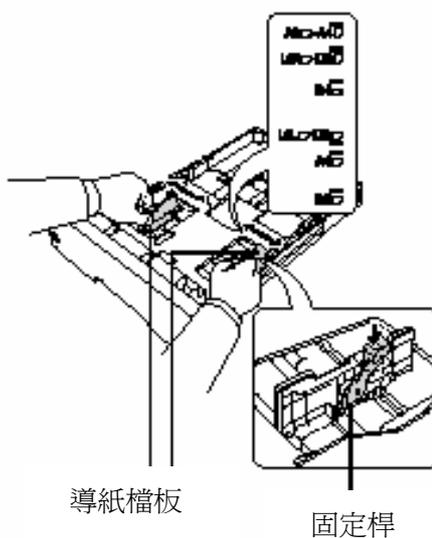


當紙張大小刻度輪，設定為其他位置時，在控制面板上必須設定正確的紙張尺寸。請參閱京瓷美達之操作光碟片。

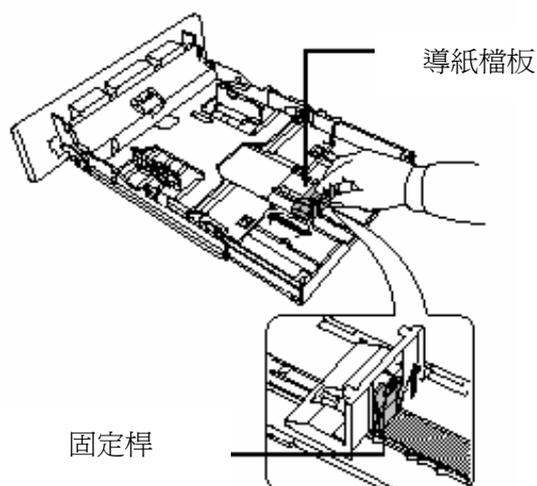
4 如果您所要放入的紙張超過 A4 R 的話，請拉出紙槽延伸板（extension paper cassettes），並將固定桿（lock lever）拉開，調整到您想要的位置。



- 5 拉開固定桿，調整左右兩側導紙檔板到正確的位置。



- 6 鬆開導紙檔板後方的固定桿，調整紙槽長度檔板到您所需要的位置。



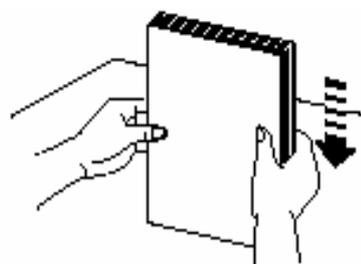
- 7 請確定紙張的邊緣都整齊後將其放入紙槽。

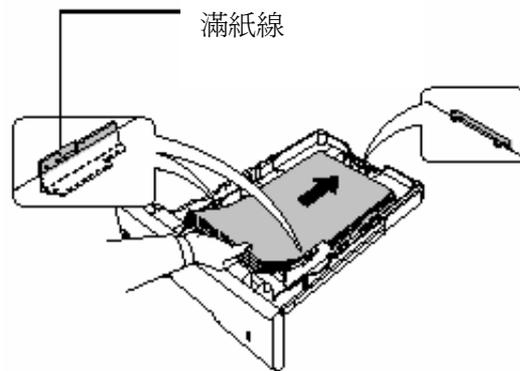


Note

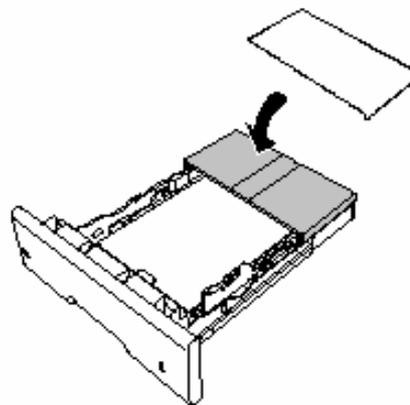
- * 請確認紙張的量不能超過左右兩側的滿紙線。
- * 紙槽最大容量為 250 張。每張重量約為 80g,厚度為 0.11mm

使用手冊

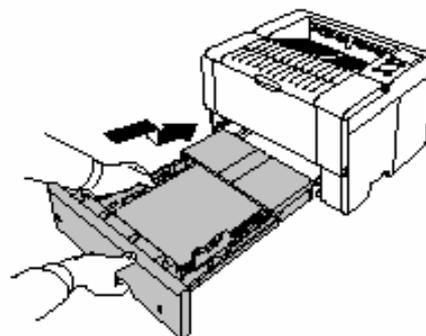


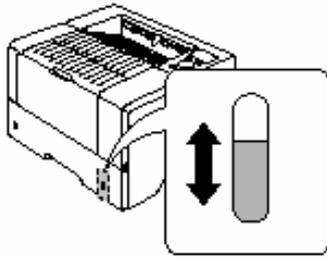


8 蓋上紙槽蓋。



9 紙槽放入印表機內。

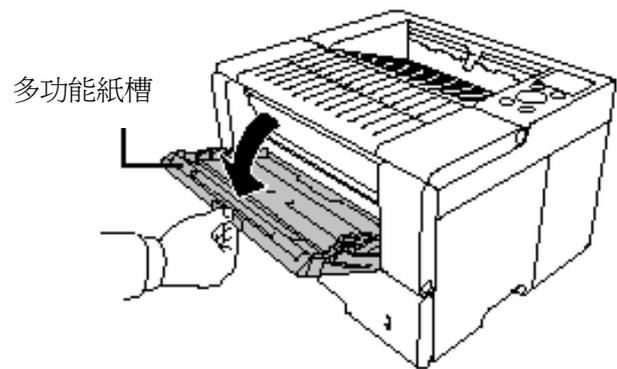




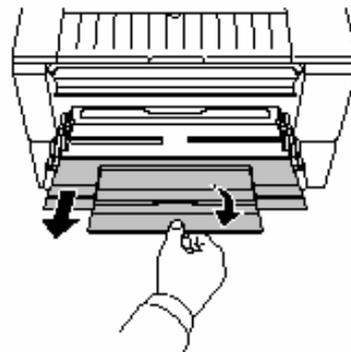
在印表機正面右前方有紙槽測量器來提醒您加紙。當紙張數量減少時，刻度會下降。

多功能手動紙槽

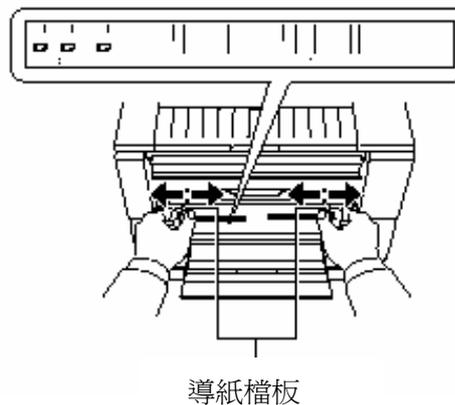
- 1 向前拉出多功能手動紙槽



- 2 抽出紙槽延伸蓋板



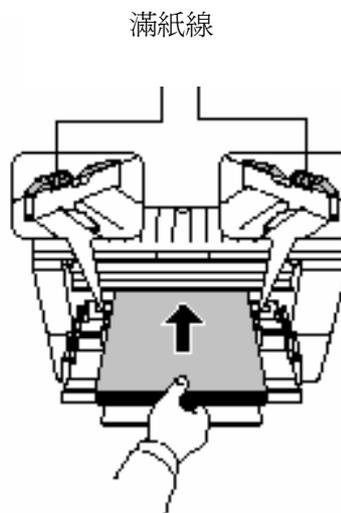
- 3 調整手動紙槽上檔板的位置。手動紙槽上設定有標準紙張尺寸。在使用標準規格的紙張時，必須將檔板調到正確的位置。



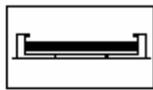
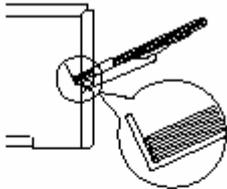
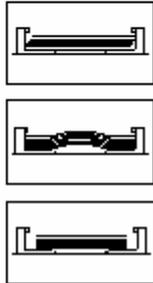
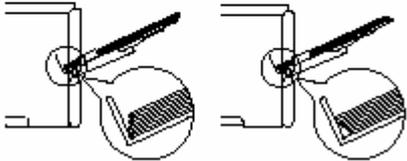
- 4 將紙張和導紙檔板呈一直線，並儘量將紙放到底。



請確認左右兩端的導紙檔板不要超過滿紙線。



如果紙張的一面是捲曲的話，請朝反面捲起，列印出來的紙張就會比較平坦。

<p>正確紙張擺設</p>		
<p>錯誤紙張擺設</p>		

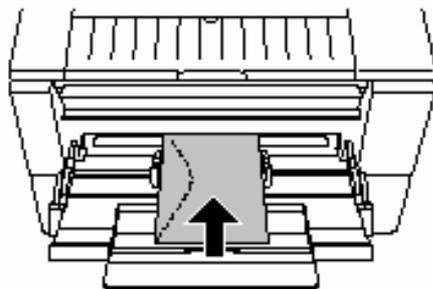
列印信封

列印信封時必須印面向上。



Note

在購買之前請使用測試的信封列印，確認列印品質是否滿意。某些信封並不適合列印。詳細的資料請參閱使用者手冊在印表機隨附光碟片的 PDF 檔案。



1.7 開啓電源開關

本章節描述開啓電源開關的程序。

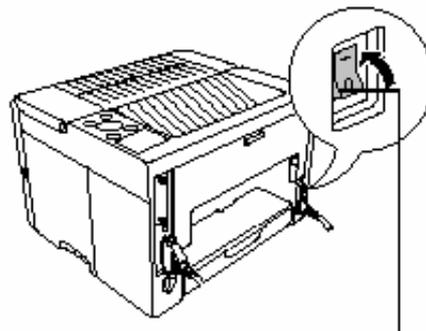
在啓動時，所顯式的訊息語言和印表機的紙張狀態能選擇英文，德文，法文，和義大利文。預設的訊息文字是英文。如何改換其他訊息語言，歸類到選擇訊息語言章節來說明。

- 1 打開印表機電源，訊息指示會出現 Self test。



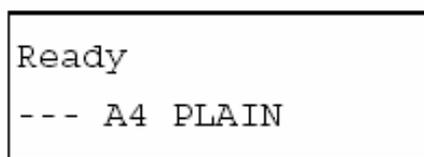
Note

如果訊息顯示燈未亮，請檢查前一個步驟是否正確。另，如為第一次安裝此印表機，必須等待 15 分鐘之後方可列印。在此期間訊息指示會出現「please wait.」字樣。



電源開關

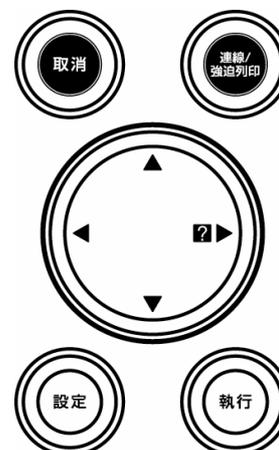
- 2 待連線燈亮起，且訊息指示出現 Ready 字樣時，此印表機即可使用。



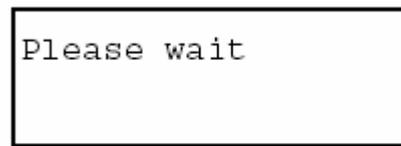
選擇訊息語言

預設訊息語言為英文，欲改換成其他語言，請依據以下說明作調整。如有需要，你的經銷商將能提供英文，德文，法文和義大利文，及其他語言下載到您的印表機。請聯絡您的經銷商。

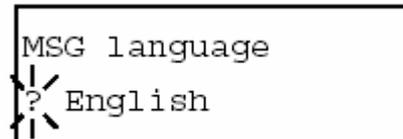
- 1 按住執行鍵，開啓電源按鈕 (I)，持續按住執行鍵直到訊息指示出現 Please wait (大約需要 1 分鐘)。訊息指示出現 Self test。



- 當訊息指示出現 Please wait 時，鬆開執行鍵。

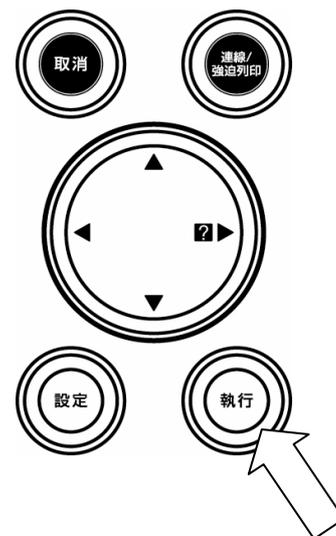


- 訊息指示在左方出現閃爍。



- 重複按▲或▼鍵直到訊息指示出現您所要選擇的語言時按執行鍵。

- 控制面板的連線燈亮起時，表示可以列印。

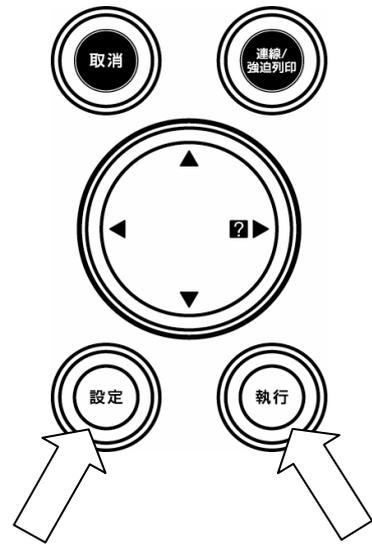


1.8 列印測試頁

測試印表機，列印測試頁指示製造規格。

- 1 按控制面板設定鍵。
- 2 重複按▲或▼鍵直到訊息指示出現 Print Status Page。
- 3 按執行鍵兩次。在列印測試頁期間訊息指示顯示 Processing 後回到 Ready。

如果測試頁列印正確，印表機設定是完整的。
印表機之使用細節參閱使用者手冊在印表機
隨附光碟片的 PDF 檔案。



卡紙排除

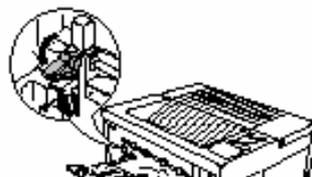
如果正在列印時發生卡紙，請依下列描述移除卡紙的紙張。卡紙排除後，將上蓋打開再關閉。



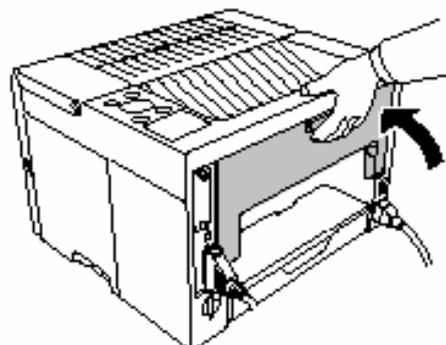
Note 當排除卡紙時，請小心不要撕破紙張。因為紙張碎片很容易被忽略，容易再度造成卡紙。

後蓋卡紙

- 1 打開印表機的后蓋。請將左方的固定桿 (lever) (綠色) 往下壓，依圖所示排除卡紙。



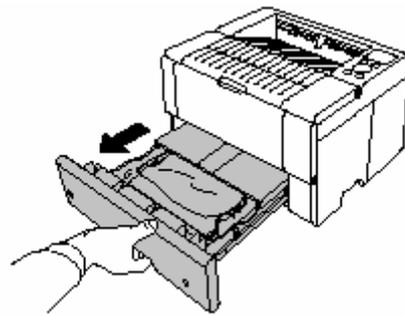
- 2 排除卡紙後，將左方的控制桿
使用手冊



推回，並蓋住後蓋。

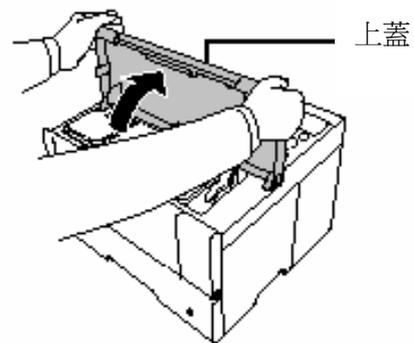
紙槽卡紙

將紙槽取出並排除卡紙。

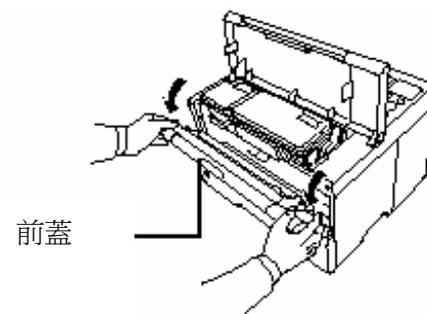


印表機內部卡紙

1 打開印表機的上蓋。



2 打開印表機的前蓋。

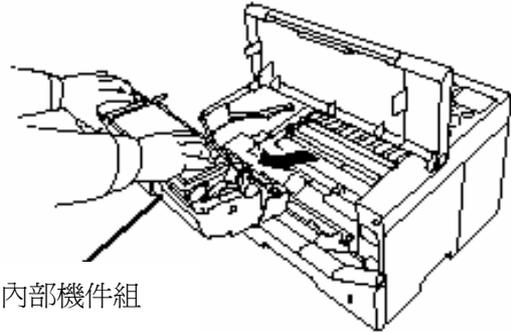


- 3 將碳粉匣連同內部機件組一同取出。



Note

感光滾筒組對光線很敏銳。所以請不要將滾筒組暴露於一般室內燈光（約 500 燭光）超過 5 分鐘。



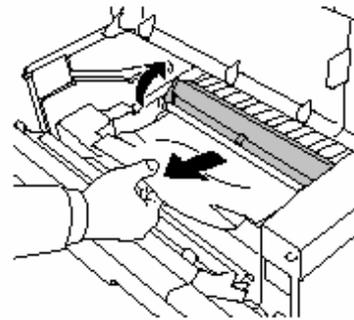
內部機件組

- 4 如圖所示打開紙張檔板，移除卡紙。

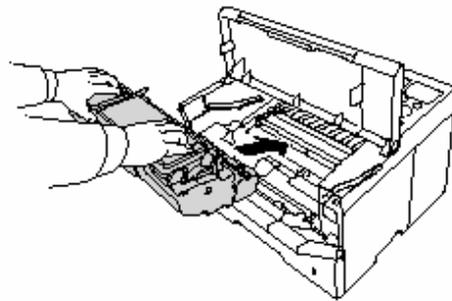


Note

當移除紙張時請小心不要撕破。因為破碎的紙張很難移除，而且容易再度產生卡紙。



- 5 將內部機件組放回並蓋上印表機。



第二章

日常的保養

在本章節中，對於碳粉匣的交換及印表機的清潔方法做說明。

2.1 更換碳粉匣

碳粉不夠時，訊息指示會顯示「Toner low」。在這個訊息被顯示之後若繼續列印，會出現「Replace toner Clean printer」的字樣然後中止列印。因此在出現第一個訊息時請提早準備新的碳粉匣。

2.1.1 碳粉匣的更換時期

碳粉匣大約在列印 10000 張後就必須交換。
(這是指使用 A4 size,印刷率約 5%，沒有使用省碳模式功能時。)

- * 在新的印表機上所安裝的碳粉匣因為要讓碳粉附著在顯像系統上，所以能夠列印的張數較少。(與上列相同標準下約列印 5000 張。)

碳粉匣組所含物品

- * 碳粉匣
- * 清潔用布
- * 套子 (用於使用過的碳粉匣)
- * 廢棄用塑膠袋 (用於使用過的碳粉匣)
- * 使用說明書
- * 回收碳粉匣委託書

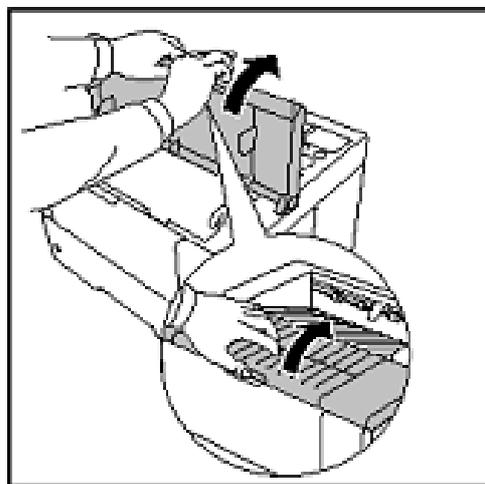
注意

- * 更換碳粉匣時請勿在附近放置磁碟片。
- * 爲了防止印表機的問題及能夠長久使用本印表機，請使用原廠的碳粉匣。若因使用非原廠的碳粉匣而產生問題時，本公司不負保固責任。

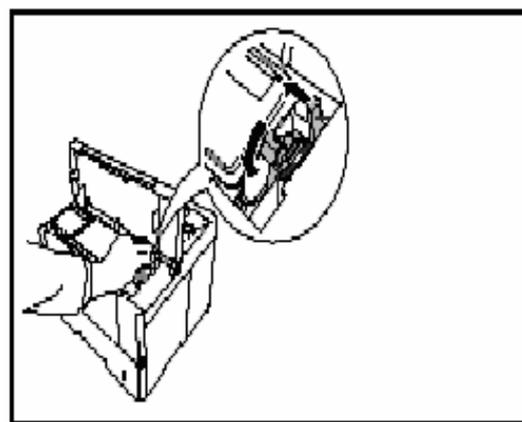
2.1.2 碳粉匣的更換方法

在更換碳粉匣時，請按照下列的手續一併清潔印表機內部。

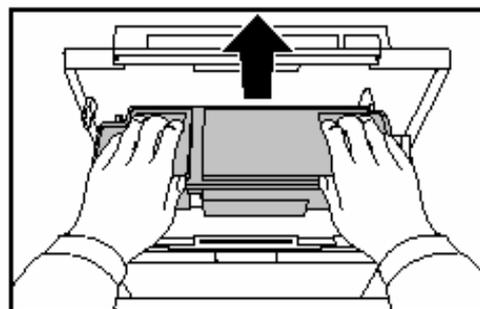
- 1 請打開上蓋



- 2 將固定拉桿 1 (綠色) 按箭頭方向壓下，然後將固定拉桿 2 (綠色) 往右壓。

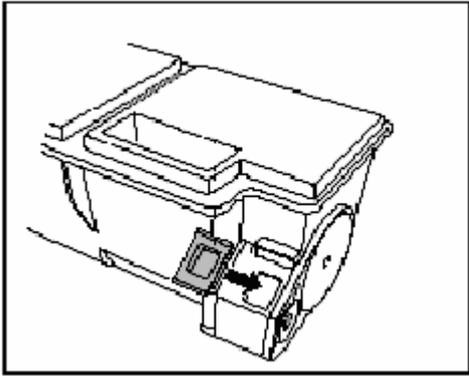


- 3 請慢慢地取出碳粉匣

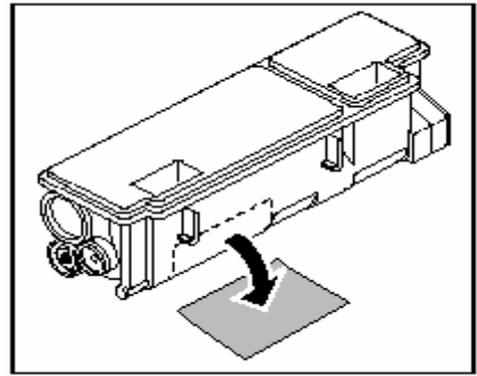


- 4 爲了不要讓使用過的碳粉匣溢出碳粉。

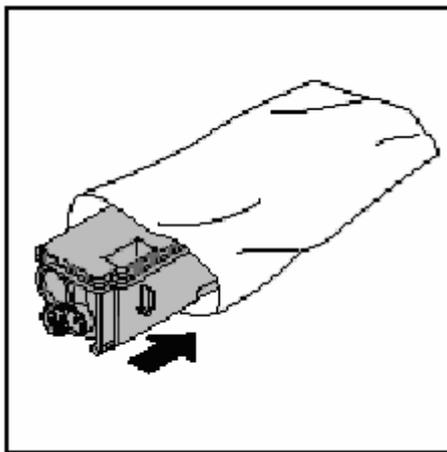
請使用碳粉匣組所附的蓋子蓋住。



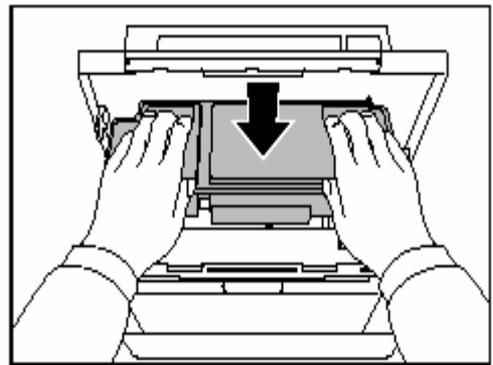
5 請將舊的碳粉匣放入廢棄用塑膠袋中。



9 用雙手拿住碳粉匣將其壓到底，聽到喀嚓一聲就是安裝完成。



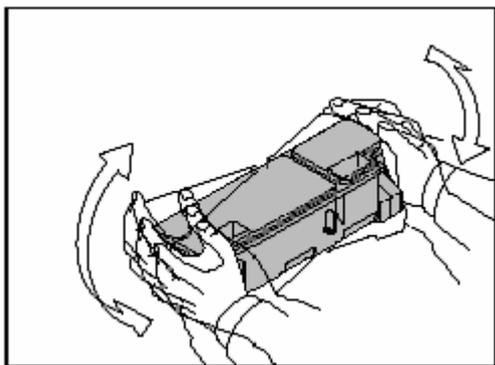
10 將固定拉桿拉回 Lock 的位置。



6 取出新的碳粉匣

7 爲了讓內部的碳粉平均，請按照箭頭方向搖 10 次以上。

11 蓋上上蓋。



8 撕下保護膜

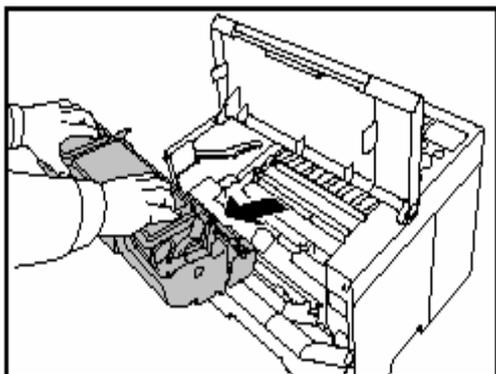
2.2 清掃

在更換碳粉匣時，請按照以下的說明來清潔內部。此外，爲了確保最佳的列印品質，也請定期清潔印表機內部（約一個月一次）。

2.2.1 印表機內部的清掃

印表機的內部，請按照下列的手續來清潔。

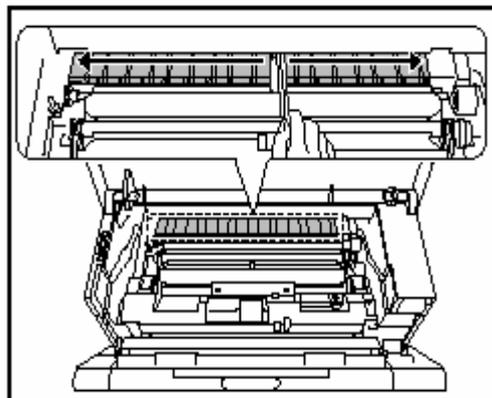
- 1 打開印表機的上蓋。
- 2 請往前拉開前蓋。
- 3 將整個內部機件組取出。



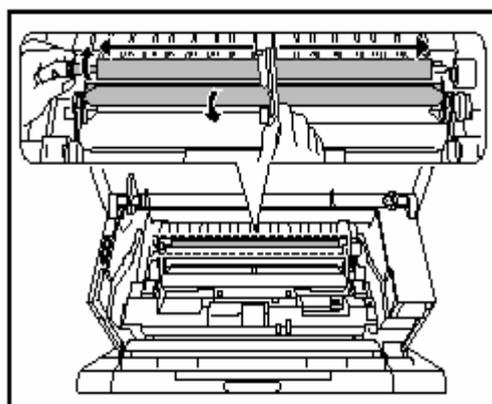
注意

- * 內部機件組包含了感光滾筒等精密零件。所以請勿碰撞或觸摸綠色的部分。另外，如果受到強烈的陽光照射，列印品質會變差，所以在清掃後請立刻將機件組裝回。
 - * 請將取出的機件組橫放在平穩的地方。若將其直立的話會使列印效果變差。
- 4 請用附在碳粉匣組的清潔布來擦拭金屬部分的紙粉及污垢。

- 5 請用放在印表機內部的小刷子來刷轉寫滾筒裡面的分離器。



- 6 邊用手旋轉轉寫滾筒的齒輪，邊用小刷子來清潔轉寫滾筒。清潔後把小刷子放回原位。

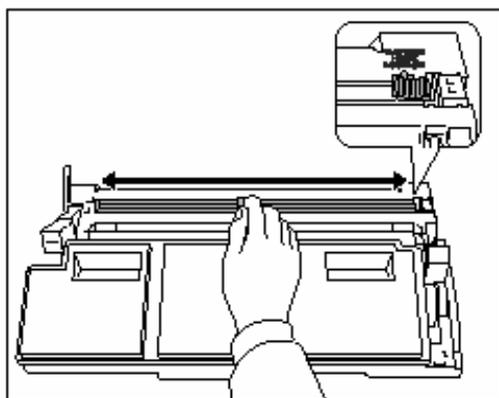


2.2.2 清掃主高壓線圈

- 3 蓋上前蓋。
 - 4 蓋上上蓋。
- 以上,印表機的清掃完成。

將內部機件組取出後，請依照下列的順序清掃。

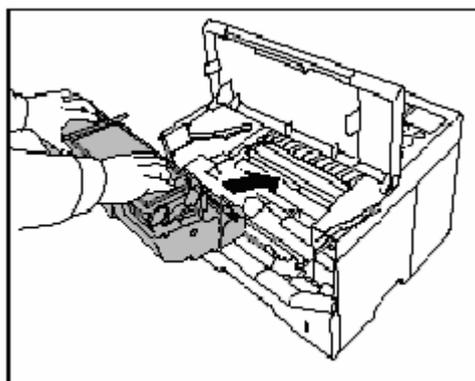
- 1 將內部機件組上側的主高壓清潔器（綠色）按照下圖所示使其來回滑動 2、3 次。這個動作即可清掃主高壓線圈。清潔後，務必將主高壓清潔器移回綠色箭頭所表示的位置。



注意

清掃後請不要忘記將主高壓清潔器移動回箭頭所表示的位置。若主高壓清潔器的位置不正確的話，列印時會產生粗黑線。

- 2 做完上述的清掃工作後，請將內部機件組放回印表機內。



第三章

發生問題時

在本章中，對於印表機發生問題時對應的方法做說明。若問題無法解決時，請聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。

一般的問題	3-1
印刷品質的問題	3-2
指示燈及訊息指示	3-3
卡紙的處理	3-4

3.1 一般性的問題

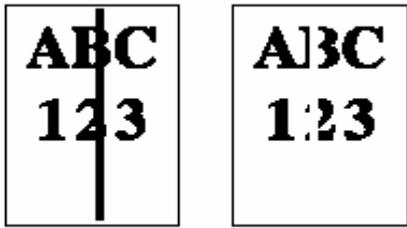
許多被認為是問題的現象中，是可以由使用者本身來解決的。在此對於這類的問題做說明。在印表機發生某項問題時，請先確認是否為以下的情況。

現象	確認事項	對應方法	
無法列印	請確認「可列印」的指示燈。	燈滅	請閱讀下列的項目進行檢查。
		閃爍	發生錯誤。詳細請參考 3-3 的指示燈及訊息指示的說明。
		燈亮	請閱讀下列的項目進行檢查。
	請確認「Attention」的指示燈。	閃爍 燈亮	請參照 3-3 的指示燈及訊息指示。
	訊息指示中是否有必須維修的說明。	請參考 3-3 的維修訊息。	
列印品質不好。		請參考 3-2 的列印品質問題。	
卡紙		請參考 3-4 處理卡紙的對策。	
開啓電源但操作面板無法顯示。	請檢查電源線是否插入插座	請關掉電源，確實將電源線插入插座後,再次開啓電源。	
	請確認電源開關是否在 ON 的位置。		
測試頁可以正常列印，但電腦的資料無法傳送。	請確認介面連接纜線。	請確認連接纜線兩端是否連接。或試試看別的纜線。	
	請重新開啓電源。	請關掉電源後，重新開啓電源一次。	
	請檢查預存之檔案或應用程式。	請列印別的檔案看看。若只有某定檔案或應用程式發生問題的話，請確認其設定。	

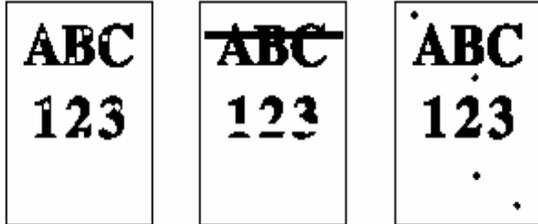
表 3-1

3.2 印刷品質的問題

列印品質的問題，可能有列印不均或出現白紙等問題。在此針對各種的情況的對應方法做說明。若按照說明做處理後問題仍然無法解決的話，請聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。

印刷例	處理對策
<p data-bbox="204 481 338 519">整體變黑</p> 	<p data-bbox="863 481 1406 519">請聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。</p>
<p data-bbox="193 869 528 907">出現白點、黑點或橫線。</p> 	<p data-bbox="879 875 1166 913">請清掃主高壓線圈。</p> <p data-bbox="879 920 1430 1055">打開印表機上蓋及前蓋，取出內部機件組，將綠色的主高壓清潔器來回滑動 2、3 次。詳細的方法請參考 2-2。</p>
<p data-bbox="193 1249 496 1288">出現白或黑色的直線。</p> 	<p data-bbox="735 1279 986 1317">請確認操作板面。</p> <p data-bbox="735 1323 1453 1413">若板面出現「Toner low」,而「Attention」指示燈閃爍的話，請換新的碳粉匣。</p> <hr/> <p data-bbox="735 1469 1023 1507">請清掃主高壓線圈。</p> <p data-bbox="735 1514 1453 1648">打開印表機上蓋及前蓋，取出內部機件組，將綠色的主高壓清潔器來回滑動 2、3 次。詳細的方法請參考 2-2。</p> <hr/>
	<p data-bbox="735 1709 1150 1747">請確認主高壓清潔器的位置。</p> <p data-bbox="735 1753 1453 1888">打開印表機上蓋，取出內部機件組，確認綠色的主高壓清潔器是否在正確的位置。詳細的方法請參考 2-2。</p>

影像變淡，或是不清楚。



請確定省碳模式設定是否開啓。若省碳模式設定為 ON 的話，請將其調為 OFF。

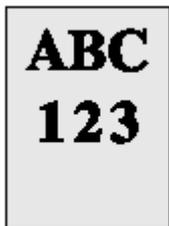
請確定操作板面。

- * 若板面出現「Toner low」,而「Attention」指示燈閃爍的話，請換新的碳粉匣。
- * 請確認用紙種類的設定是否正確。

請清掃主高壓線圈。

打開印表機上蓋及前蓋，取出內部機件組，將綠色的主高壓清潔棒來回滑動 2、3 次。詳細的方法請參考 2-2。

背景變成灰色。



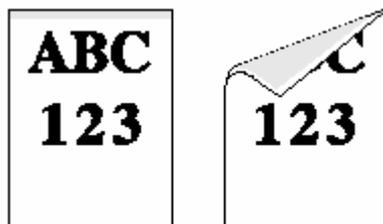
請確認操作面板。

若板面出現「Toner low」,而「Attention」指示燈閃爍的話，請換新的碳粉匣。

請確認內部機件組。

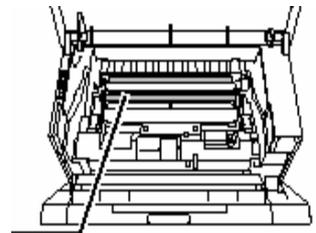
請打開印表機上蓋和前蓋確認內部機件組是否有安裝正確。

紙張的前端或背面弄髒。



請確定轉寫滾輪。

打開印表機上蓋及前蓋，取出內部機件組，確認轉寫滾輪是否弄髒。如果弄髒，只要反覆列印幾次就可除去髒污。



確認金屬鐵桿（registration roller）的部分。

請打開印表機上蓋及前蓋取出內部機件組，確認金屬部分是否骯髒。若骯髒的話請用碳粉匣組的清潔布來擦拭。

印刷移位



請檢查檔案或程式。

請確認 **prescribe command** 是否有錯誤。如果只是特定的檔案或程式產生問題的話，**command parameter** 或使用方法可能有錯誤。

表 3-2

3.3 指示燈及訊息指示

在此對於操作面板的指示燈及訊息指示的處理方法作說明。

3.3.1 指示燈

指示燈	名稱	說明
READY ○	連線指示燈	閃爍：錯誤發生，您可自己排除。 燈亮：表示印表機連線，您可列印。 燈滅：表示印表機離線。資料能夠被接收但是無法列印。亦表示因錯誤發生而自動地停止列印。
DATA ○	資料指示燈	閃爍：表示資料正被傳送。 燈亮：表示資料已經被處理，或資料已經被讀入記憶卡。
ATTENTION ○	指示燈	閃爍：表示印表機需要維修或正在暖機。 燈亮：表示錯誤發生，而您可自己解決。(例如：卡紙) 燈滅：表示印表機處於正常的狀態。

表 3-3

3.3.2 維修訊息指示

下表列舉出顧客可能自行處理的維修訊息指示。如果出現了「Call service」的話，請關掉列表機的電源，並將電源線從插座拔出，聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。

訊息	處理對策
Add paper (paper source)	請在紙槽、手動紙槽或選購的紙槽中加紙。 印表機的訊息指示會出現「Ready, Please wait, Processing, Waiting, and FormFeed Time out」
Call Service F###	控制系統發生錯誤印表機停止列印。 寫下「###」數字，然後請關掉印表機的電源，並將電源線從插座拔出，聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。0800-055-828 #651
Call Service Person F0	控制系統和操作面板之間的連線發生錯誤而中止列印。然後請關掉印表機的電源，並將電源線從插座拔出，聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。
Load MP tray (paper size) (paper type) (paper size) and (paper type) are displayed flashing alternately.	印表機內沒有符合列印資料所需要的用紙。因此由手動紙槽進行列印。請在手動紙槽中放入訊息指示中所顯示的紙張尺寸、形式，按「連線/強迫列印」 如果您想要從不同的紙槽取紙進行列印的話，按 ▲ 或 ▼ 按鍵的話，會出現「Use alternative?」的指示，此時您可以進行變更。在選擇紙槽後，按 MENU 鍵就會出現「Paper Handling」的表示，此時按 ► 鍵就會出現用紙設定的 MENU。請選擇適當的紙張種類按 ENTER 鍵後就可以進行列印。
Option interface Error	選購介面發生錯誤。請檢查裝設在印表機上的介面卡。

訊息	處理對策
Load Cassette 1 (to 4) (paper size) (paper type) (paper size) and (paper type) are displayed flashing alternately.	印表機內沒有符合列印資料所需要的用紙。請放入操作板面上所要求的用紙，按「連線/強迫列印」的按鍵就可以進行列印。 如果您想要從不同的紙槽進行列印的話，按 ▲或 ▼ 按鍵的話，會出現「Use alternative?」的指示，此時您可以進行變更。在選擇紙槽後，按 MENU 鍵就會出現「Paper Handling」的表示，此時按 ► 鍵就會出現用紙設定的 MENU。請選擇適當的紙張種類按 ENTER 鍵後就可以進行列印。
Missing paper cassette #	紙槽安裝不正確。請正確地安裝。
Paper jam #####	卡紙。請打開印表機的蓋子或紙槽，移除卡紙。卡紙的部位會顯示在「###」。
Load path error	進紙通路未關好。請關閉。
Toner low TK-402	碳粉不夠，請更換新的碳粉匣。
Replace toner Clean printer	因為沒有碳粉而中止列印。請更換新的碳粉匣。更換新的碳粉匣後請清掃印表機內部。
Face-down tray paper full	Face-down 出紙處紙張堆疊過多，請移除。移除後印表機重新開始列印。Face-down 出紙處大約能容納 250 張紙。
Warning Low memory	印表機的記憶體容量不夠。請在印表機加裝記憶體或變更解析度。
Close rear cover	請蓋上後蓋。
Close front cover	請蓋上前蓋。

表 3-4

3.3.3 錯誤訊息指示

下表列出顧客本身能夠自行處理的維修方法。

訊息	處理對策
ID error	密碼錯誤。 請確認印表機的驅動程式中所被設定的密碼。
KPDL error ## Press GO	無法繼續進行列印動作。從 mode 當中選擇 menu 會出現「Print KPDL errs」。此時選擇「ON」就會出現錯誤報告。按「ON」的話可以繼續列印已經被傳送的資料，若按「取消」列印就會中止。
RAM disk error ## Press GO	請確認「##」所表示的錯誤數字，參考以下的說明。 01：格式化錯誤。請重新開啓印表機的電源。 02：RAM disk mode 是「OFF」的狀態。請將其調整為「ON」。 04：RAM disk 的容量不夠。請整理 RAM disk 的資料。或擴充 RAM disk 的容量。 05：指定的檔案不存在。請確認指定的檔案名稱是否存在。 06：disk system 所存在的容量不夠。請增加印表機記憶體體的容量。
Virtual mailbox full	虛擬信箱（VMB）的容量不夠。請列印出所儲存的 VMB 資料。
Insert the same memory card 相同	在操作中被插入了不同的記憶卡。請再重新插入的記憶卡。
Hard disk err ## Press GO	請確認「##」所表示的錯誤數字，參考以下的說明。 01：格式化錯誤。請重新開啓印表機的電源。 02：Disk system 不適合。請確認系統或機器所需要的格式。 04：硬碟的容量不夠。請整理硬碟內的資料，擴充容量。 05：指定的檔案不存在。請確認指定的檔案名稱是否存在。

訊息	處理對策
Hard disk err ## Press GO	
Format error Hard disk	需要進行硬碟的格式化。
File not found Press GO	所指定的檔案無法在硬碟、記憶卡或 RAM disk 中找到。請按「連線/強迫列印」。
Print overrun Press GO	因為記憶體不夠，所以無法列印。 資料太過複雜。按「連線/強迫列印」可以繼續列印已經被傳送的部分。按「取消」則取消列印。請參考測試頁的印表機記憶體。消除不必要的字形等。
Memory overflow Press GO	因為資料過於複雜，記憶體容納不下，所以無法完整列印。 資料太過複雜。但按「連線/強迫列印」可以繼續列印已經被傳送的部分。按「取消」則取消列印。請參考測試頁的印表機記憶體。消除不必要的字形等或增加記憶體。按「連線/強迫列印」可以繼續列印。按「取消」則取消列印。
Memory Card err Insert again	在操作中會出現拔出記憶卡的指示。請再將同一片記憶卡重新插入。
Format error Memory Card	請進行記憶卡的格式化。

MemoryCard err ##
Press GO

記憶卡在操作時產生錯誤。請確認「##」所表示的錯誤數字，參考以下的說明。

01：記憶卡的規格不適用於此印表機。請插入適合的記憶卡。

02：沒有安裝記憶卡。請確認使用記憶卡所需要的格式。

04：記憶卡的容量不夠。請刪除不必要的檔案。

05：指定的檔案不存在。請確認指定的檔案名稱是否存在。

06：記憶卡能夠使用的記憶體不夠。請擴充記憶體。

 錯誤發生時會產生警告聲。請按「取消」鍵中止。

表 3-5

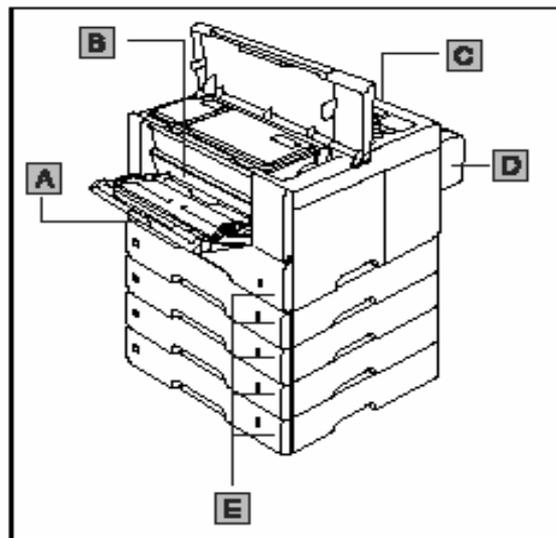
3.4 卡紙的處理

紙張卡在印表機內部或產生無法從紙槽送紙的情況時，印表機會停止列印並出現卡紙的訊息。此時若能移除卡紙，印表機就能夠恢復原本的狀態。

發生卡紙時，訊息指示會顯示卡紙的位置。詳細的訊息指示及卡紙的位置如下。

卡紙訊息	卡紙發生的位置	內容
Paper jam MP Tray	A	手動紙槽卡紙。
Paper jam Printer	B	印表機內部卡紙。
Paper jam Rear cover	C	印表機後蓋卡紙。
Paper jam Duplexer	D	選購的雙面列印單元卡紙
Paper jam Cassette 1 (2,3,4,5)	E	印表機的紙槽或選購的紙槽卡紙

表 3-6



將卡住的紙張全部移除之後，請關閉上蓋。卡紙被清除後，印表機會自動地進行暖機後再次開始列印。一般而言會從發生卡紙的頁數開始列印，但因卡紙的部位不同，也有可能產生不再重新列印卡紙部分的情況。

若常常發生卡紙的狀況，有可能是紙張的規格不適用於本印表機。請參考用紙規格的說明。

若更改用紙後，卡紙的問題仍然常發生的話，可能是印表機本身有問題，此時請聯絡台灣京瓷美達或其特約經銷商。

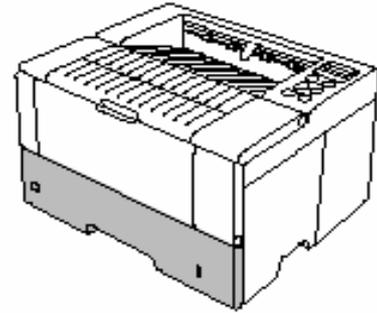
注意

在移除卡紙時，請注意不要留下紙張碎片。

線上求助訊息 (Online help message)

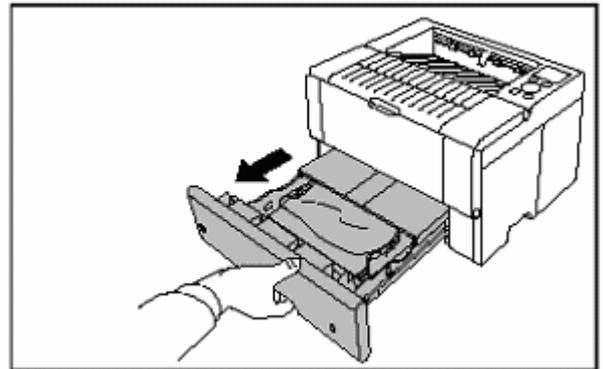
本印表機有連線求助訊息的功能，可以顯示處理卡紙的方法。在卡紙訊息被顯示時，請按 **[OK]** 鍵。如此一來會出現連線求助訊息。繼續按 **[▼]** 鍵會顯示處理卡紙的下一步驟。按 **[▲]** 鍵則回到前一步驟。

3.4.1 紙槽卡紙

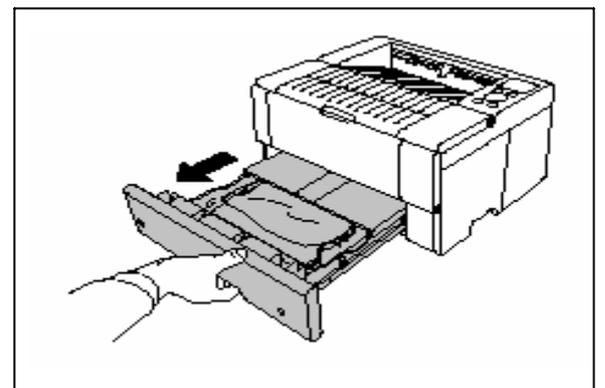


選購的送紙器若發生卡紙的問題，也可以用相同的方法處理。

- 1 取出紙槽。



- 2 請拉出卡在紙槽內的紙張。



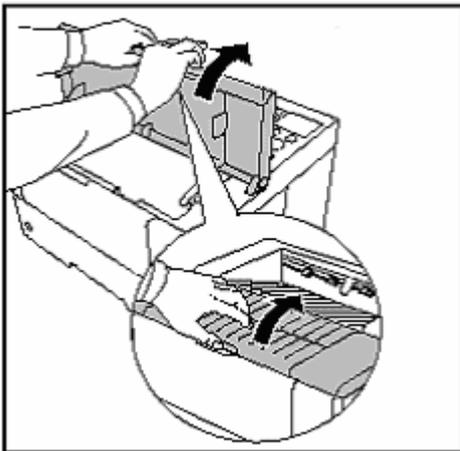
3.4.2 印表機內卡紙

若印表機內發生卡紙的情況，請按照以下的順序移除卡紙。

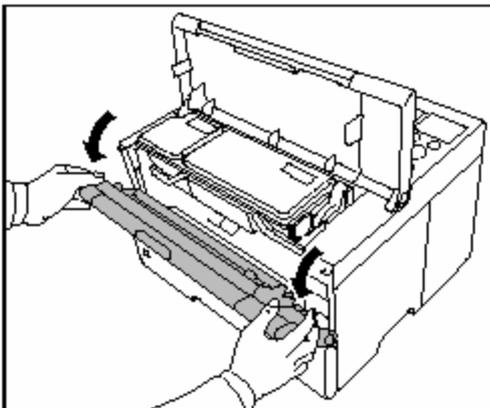
注意

- * 內部機件組包含了感光滾筒等精密零件。所以請勿碰撞或觸摸綠色的部分。另外，如果受到強烈的陽光照射，列印品質會變差，所以在清掃後請立刻將機件組裝回。
- * 請將取出的機件組橫放在平穩的地方。若將其直立的話會使列印效果變差。

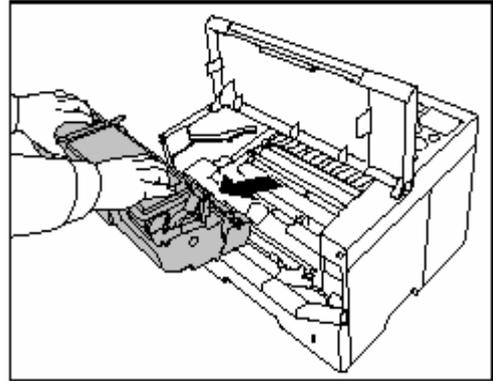
- 1 請打開印表機上蓋。



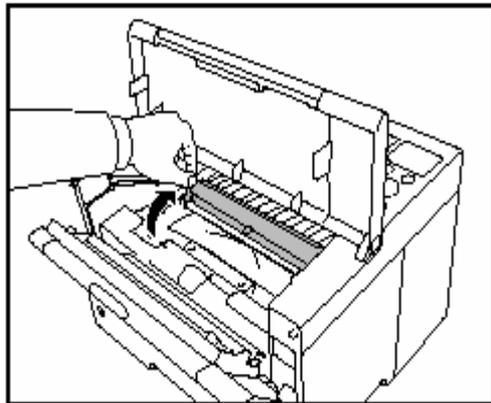
- 2 請打開前蓋。



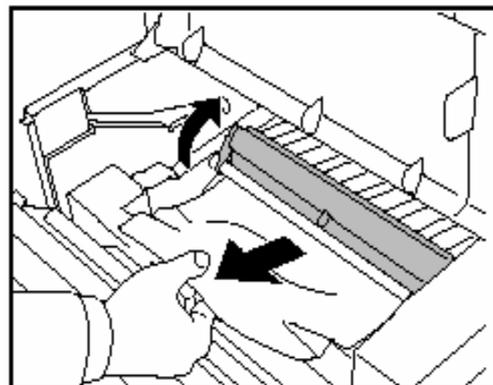
- 3 請將整個內部機件組從印表機的內部取出。



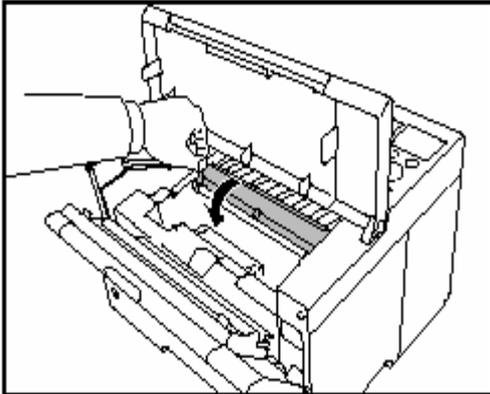
- 4 推開綠色固定桿，打開進紙蓋。



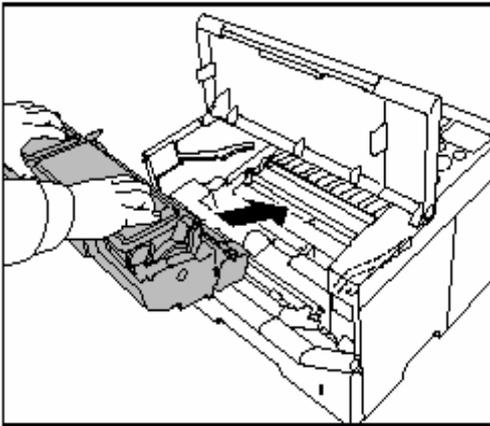
- 5 請取出卡在滾筒的紙張。
請小心不要在印表機內部留下破碎的紙張。



6 請蓋上進紙蓋。

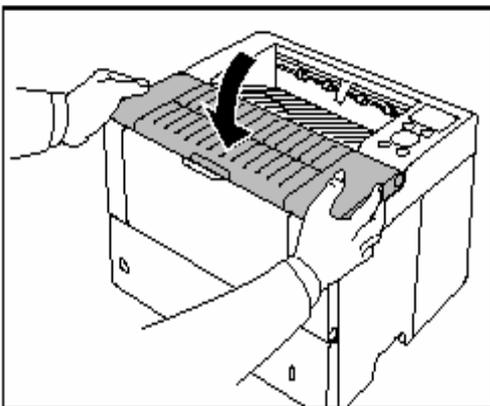


7 將內部機件組放回印表機內部。

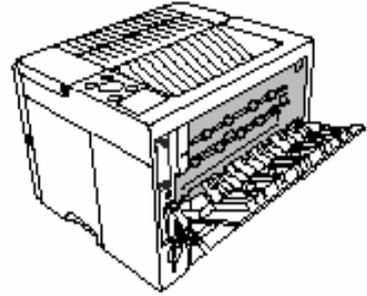


8 蓋上前蓋。

9 蓋上上蓋。



3.4.3 印表機後蓋卡紙

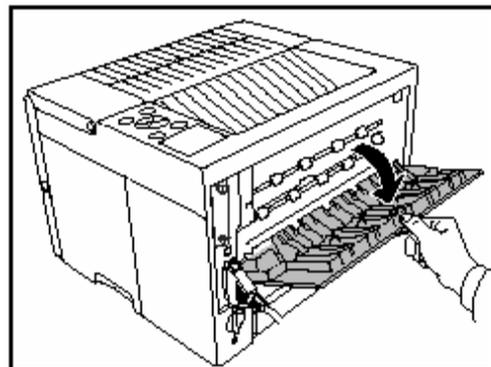


印表機後蓋內的定著單元發生卡紙時，請按照下列的順序移除卡紙。

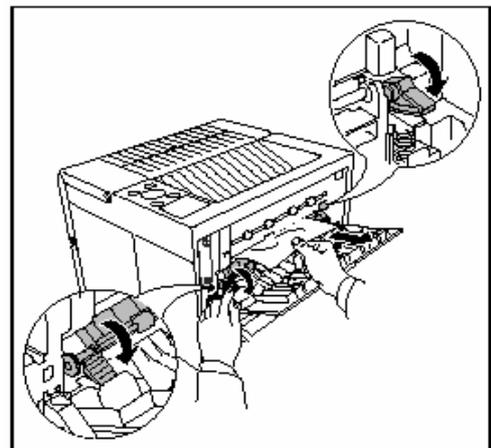
注意

定著單元熱度很高，請小心不要燙傷。

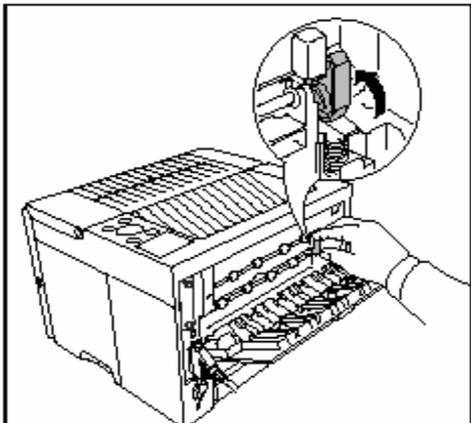
1 請打開後蓋。



2 請打開定著單元蓋板，並將右側的固定桿（綠色）往下拉移除卡紙。

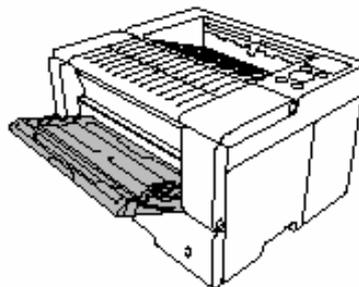


3 將固定桿扳回。



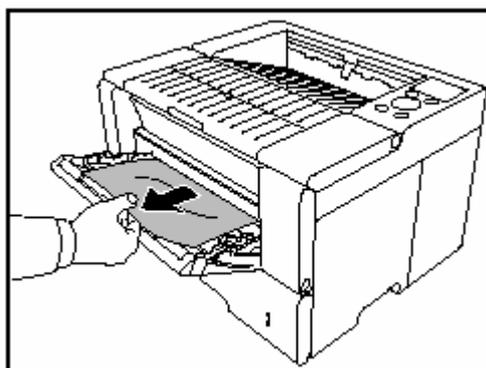
4 蓋上後蓋。

3.4.4 多功能手動紙槽卡紙



多功能手動紙槽卡紙時，請依照下列的順序
移除卡紙。

1 移除卡紙。



2 將放在多功能手動紙槽的卡紙全部拿出，弄齊後重新再放入。

附錄 規格表

規格表

項目	說明	
機型	FS-6020	FS-6026
型式	雷射掃瞄	
列印速度 () 表示手送紙槽	A4 : 20 (20) 張/分 B4 : 12 (12) 張/分 A3 : 11 (11) 張/分	A4 : 26 (26) 張/分 B4 : 17 (17) 張/分 A3 : 15 (15) 張/分
解析度	Fast 1200 dpi 600dpi with KIR(Kyocera Image Refinement) 300dpi with KIR(Kyocera Image Refinement)	
第一張列印時間 (A4)	最多 10 秒 (視資料而定)	
熱機時間	最多 30 秒 (在氣溫 23 度, 110 伏特下)	
中央處理機	Power Pc405CX (200MHz)	
標準記憶體	16MB,最大可以擴充到 144MB	
操作系統	Windows95/98/ME,Windows NT/2000/XP,Macintosh,Linux	
介面	並列埠 : IEEE1284 USB 介面 : USB2.0 選購網路介面卡 : (KUIO-LV)	
記憶卡	CF Card	
硬碟	可選購 1 (Microdrive) : 520MB	
自我診斷	在電源開啓時進行	
最大運轉量	65,000 頁/月	
標準列印頁數	4,000 頁/月	
感光體	OPC	
顯像系統	乾式單成分顯像	
主要充電器	Positive scorotron charger	
轉寫單元	Negative charger roller	
分離單元	DC brush separation	
清潔系統	刮片	
放電方式	Illumination by eraser LED array	
定著單元	Heat roller and pressure roller	
省碳模式	環保列印功能	
紙張	普通紙	
紙槽	紙槽 : A5-A3,最大容量為 0.11mm 厚度 250 張 手動紙槽 : 88mm×148mm 至 297mm×450mm, 最大容量為 0.11mm 厚度 100 張	

環境需求	溫度：攝氏 10-32.5 度 濕度：20% - 80% 海拔：最高不得超越 2000 公尺 照明：最大 1500 燭光
電源需求	110V 60Hz
電源消耗	最高：961W 列印時：382W 待機時：21W 節電功能時：8W
噪音	列印時：54dB 待機時：31dB
尺寸	310 (W) × 467 (H) × 410 (D)
重量	18kg (主機部分)